

**Wirtschaftsverband Holz und Kunststoff Saar, Ausschreibung Modernisierung der überbetrieblichen Lehrwerkstatt
Leistungsverzeichnis**

Los.Nr. 6		Werkzeugbestückung CNC-Maschine u. weitere Sägeblätter		
Nr.			Einzelpreis	Gesamtpreis
lt. BP	Menge	Angebotstext	netto	netto
Pos.1	1	Wendemesser Oberfräser LL HW/D25/NL50/S25x60/L125/Z2		
Pos.2	1	Wendemesser Oberfräser RL HW/D25/NL50/S25x60/L125/Z2		
Pos.3	10	Wendemesser HW 7,5x 12 x 1,5		
Pos.4	10	Wendemesser HW 50x12x1.5 stirnseitig		
Pos.5	2	Schrumpf-Spannfutter d 25/D42/A75/L100/HSK-F63		
Pos.6	2	Pos. 1+2+5 Einschrumpfen und optisch vermessen		
Pos.7	1	Wendemesser V-Nutfräser 60°, HW/D42/NL35/S20x50/GL115/Z1RL		
Pos.8	1	Spannzangenfutter lang HSK-F 63, D/60/A115/ L140/rechts		
Pos.9	1	Spannzange für Pos. 8/D/20mm, Montage von Pos. 7u.8 mit Spannzange und optische Vermessung		
Pos.10	1	Wendemesser V-nutfräser 68°, HW/D30/NL15/S12x40/L90/Z1/RL		
Pos.11	1	Schrumpf-Spannfutter d12/D34/A75/L100/HSK-F63		
Pos.12	1	Pos. 10+11 Einschrumpfen und optisch vermessen		
Pos.13	1	Diamaster_plus D= 25/NL 46/GL120/Z3+3, Schaft 25 mm /mit Schrumpfspannfutter, inkl. Einschr.		
Pos.14	1	Kreissägeblatt HW 125 x4x30, Z36, FZ		
Pos.15	30	Längen-Einstellschraube M5x17		
Pos.16	1	Kegelwischer zur Reinigung der Plan un. Kegelflächen bei HSK-F 63		
Pos.17	1	Wendeplatten Füge-Falzmesserkopf, mit wechselseitigem Achswinkel + Softline Vorschneider 2 Nutmesseraufnahmen oben und unten + 2 Kantenmesseraufnahmen oben u. unten D/150, SB/51 Z/2+V2+2, kpl. Flächenbündig montiert mit HSK-F 63 Aufnahme, für Rechts- u. Linkslauf		
Pos.18	2	Wendenutmesser NA5 , HW 35,2x15x5, SB /5 mm zu Pos 17		
Pos.19	4	Wendekantenmesser KM 12/0 R 0 3 mm zu Pos. 17		
Pos.20	1	Montage von Pos. 18 + 19 auf Pos. 17 mit Ringsatz plus optische Vermessung		
Pos.21	1	Sägeblattflansch mit HSK -F63, HSK-F63, A=50, d= 30, l=3 ,L=78		
Pos.22	1	Formatkreissägeblatt HW 350x4,4x30, Z72, FZ/TR		
Pos.23	1	6 Nebenlöcher mit Ansenkung anbringen bei Pos. 22 passend auf Pos. 21		
Pos.24	1	Montage von Pos. 21 und 22		
Pos.25	1	Sägeblattflansch mit HSK -F63, HSK-F63, A=50, d= 30, l=3 ,L=78		
Pos.26	1	Formatkreissägeblatt HW 350x4,4x30, Z54, WZ		
Pos.27	1	6 Nebenlöcher mit Ansenkung anbringen bei Pos. 25 passend auf Pos. 26		

Pos.28	1	Montage von Pos. 25 u. Pos. 26 Schrumpfspannfutter passend auf vorhandenes Kundenwerkzeug:		
Pos.29	1	Schrumpfspannfutter d25/D42/A75/L100/HSK-F63 für Spiralmesserkopf		
Pos.31	1	Schrumpfspannfutter d25/D42/A75/L100/HSK-F63 für Wepla Oberfräse D=18 R+L		
Pos.32	1	Schrumpfspannfutter d25/D42/A75/L100/HSK-F63, für Wepla schrumpOberfr. D=22		
Pos.33	1	Schrumpfspannfutter d18/D42/A75/L100/HSK-F63 für Spiral-schruppOberfr. D=18		
Pos.34	1	Schrumpfspannfutter d16/D34/A75/L100/HSK-F63 , für 16 mm Schlosskastenfr.		
Pos.35	1	Schrumpfspannfutter d25/D42/A75/L100/HSK-F63, für DIA Fräser		
Pos.36	1	Schrumpfsapnnfutter d10/D32/A75/L100/HSK-F63, für Wepla Oberfr. D=12		
Pos.37	8	Pos. 29-36 Einschrumpfen und otisch Vermessen		
		Fabrikat: Leitz (oder gleichwertig) Typ:		
		Fabrikat: _____ Typ: _____		
13.	5	Sägeblätter HM, Durchmesser 300 mm, 60 Zähne, Wechselzahn, Formatkreissäge		
		Fabrikat: Leitz (oder gleichwertig) Typ: HM, WZ		
		Fabrikat: _____ Typ: _____		
14.	5	Sägeblätter HM, Durchmesser 300 mm, 14 Zähne, Flachzahn, für Formatkreissäge		
		Fabrikat: Leitz (oder gleichwertig) Typ: HM, FZ		
		Fabrikat: _____ Typ: _____		

Netto-Gesamt
Mehrwertsteuer 19 %

Brutto-Gesamt

=====

Lieferzeit (unbedingt angeben)
